



MASTERCAM 2019 FOR SOLIDWORKS README

2018年11月

JBM

MASTERCAM 2019 FOR SOLIDWORKS

README

2018年11月

© 2017 CNC Software, Inc. – All rights reserved.

ソフトウェア: Mastercam 2019

利用規約

この文書の使用はMastercamエンドユーザー使用許諾に従ってください。Mastercamエンドユーザー使用許諾はこちらでご確認いただけます（英語サイト）：

<http://www.mastercam.com/companyinfo/legal/LicenseAgreement.aspx>

最新の情報をご確認ください！

この文書の出版後に情報が変更、または追加されている可能性があります。本ドキュメントの最新版はMastercamとともにインストールされます。または、担当の販売店にお問い合わせください。ReadMeファイル（ReadMe.PDF）には、新機能と強化部分についての最新情報が記載されています。このファイルはソフトとともにインストールされます。

はじめに

Mastercam 2019に関する最終の製品情報については、このReadMeを確認してください。問題があればqc@mastercam.comまでご報告ください。

MASTERCAM 2019 UPDATE 3

| カテゴリー | 名前 | 番号 |
|------------------------|--|---------|
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | 旋盤ドリルをベリファイすると、誤った位置で加工がシミュレートされる。 | R-13563 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | X軸のみの退避方法がMastercamシミュレーター上で正しく表示されない。 | R-16902 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | ねじ切り工具の内径が誤った方向にバックプロットされる。 | R-17413 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | カスタムドリルサイクルでMastercamシミュレーターのエラーが表示される。 | R-17434 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | マシンシミュレーションが無効な円弧を使用する。 | R-17667 |
| 全般 | 英語以外のバージョンのMastercamで公差表の内容が壊れる。 | R-16723 |
| 全般 | 処理中のマルチスレッド操作を編集できてしまう。 | R-17361 |
| 全般 | CoroPlus® ToolLibraryインポーターが複数のP21ファイルに対応していない。 | R-17730 |
| インタフェース | その他の色オプションでクラッシュしてしまう場合がある。 | R-17801 |
| Mill | 2Dダイナミック加工で円筒形のストックを使用するとMastercamがクラッシュする。 | R-17256 |
| ポスト | 工具名が出力されない。 | R-16539 |
| ポスト | バッファを使用しているポストでエラーが発生する。 | R-17037 |
| ポスト | 暗号化されたポストをMastercam 2019へと移行すると、一部の条件下で日本語の文字が正しく表示されなくなる。 | R-17994 |
| ツーリング | 工具データを編集しても操作が更新されない、あるいはダーティにならない。 | R-16261 |
| ツールパス | バリ取りが実際には加工できるはずの部分にツールパスを生成しない。 | R-16810 |
| ツールパス | 強制工具交換オプションの選択が自動的に外れる。 | R-17231 |

| カテゴリ | 名前 | 番号 |
|-------------|---|-----------------|
| ツールパス | Port Expertツールパスを作成すると、ストックがソリッドとして処理される。 | R-17346 |
| ツールパス | プローブの回転角度が出力されない。 | R-35852 |
| ツールパス マネージャ | ツールパス マネージャの表示位置が維持されない | R-13843 |
| ツールパス マネージャ | 図形を置換する際、「選択されているものを全て置換」メニューが正常に動作しない。 | R-16813/R-17257 |

MASTERCAM 2019 UPDATE 2

| カテゴリー | 名前 | 番号 |
|-------------|--|----------------------|
| 全般 | MillやRouterのソフトウェア ライセンスが動かないことがある | R-16800 |
| 全般 | Mastercam 2019でのプログラムのポスト処理時間がMastercam 2018よりも長い | R-16926 |
| Mill | 回避図形を複数選択してダイナミック オプティラフ ツールパスを作成すると、誤った仕上げ代が適用される | R-13854 |
| Mill | システム コンフィグのツールパス ページでドライブ パラメーターが全部に設定されていると、ダイナミック オプティラフ ツールパスのサーフェイス選択時に余分なグループが追加される | R-15461 |
| Mill | 3Dの可変仕上げ代で食い込みが発生する | R-15972 |
| Mill | ダイナミック オプティラフの後方送り動作で干渉する | R-16233 / D-34395 |
| Mill | 高速ツールパスのモデル図形ページにグループが追加され、ストック ページが変わっている | R-16871 / R-16192 |
| Mill | 旧バージョンのファイルの輪郭再切削でMastercamがクラッシュする | R-17320 |
| ポスト | Shift-JISでエンコードされたポストを更新しようとする と、ポストの移行/更新が正常に行われぬ | R-16780 |
| ツールパス マネージャ | ねじ切りミルで直角要素が抜け落ち、以降の穴あけ時の工具補正が抜け落ちる | R-16652 / D-34779 |
| ツールパス マネージャ | サブプログラムを使ったドリル ツールパスの工具リナバーが、操作を再生成しない限り有効にならない | D-34883 |

MASTERCAM 2019

| カテゴリー | 名前 | 番号 |
|-------|--|----|
| | このリリースにはMastercam for SOLIDWORKSの項目は提出されていません。 | |

BETA 5 2018/04/12

| カテゴリー | 名前 | 番号 |
|------------|--|---------|
| 全般 | Mastercam for SOLIDWORKS Mill 2D、Mill 3D、Latheのライセイスが動かない。 | R-16105 |
| ツールパスマネージャ | 参照されている工具図形ファイルが原因でパフォーマンスに問題が出る。 | R-16083 |

BETA 4 2018/03/22

| カテゴリー | 名前 | 番号 |
|-------|--|----|
| | このリリースにはMastercam for SOLIDWORKSの項目は提出されていません。 | |

BETA 3 2018/03/01

| カテゴリー | 名前 | 番号 |
|-------|--|----|
| | このリリースにはMastercam for SOLIDWORKSの項目は提出されていません。 | |

BETA 2 2018/02/08

| カテゴリー | 名前 | 番号 |
|-------|--|----|
| | このリリースにはMastercam for SOLIDWORKSの項目は提出されていません。 | |

BETA 1 2018/01/25

| カテゴリー | 名前 | 番号 |
|------------------------|---|---------|
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | Mastercamシミュレーターで巻戻し機能を有効にすると、Mastercamを閉じる際にクラッシュする。 | D-33179 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | ベリファイ - 円弧開始半径と円弧終了半径が同じにならない。 | D-33174 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | Mastercamシミュレーターで複数の変形移動操作を検証するとクラッシュする。 | D-33149 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | ベリファイ比較の結果が一回目とそれ以降とで異なる。 | D-31676 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | シミュレーション領域でマウスを動かすと、ベリファイの工具動作や表示が遅く、コマ切れになってしまう。マウスが静止していれば、ベリファイは正常に動作する。 | D-26098 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | IOFシミュレーションを初めて起動するとIOFエラーが表示される。 | D-24950 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | IOFシミュレーションでは輪郭を切削する前に余計な動作が表示される。 | D-16919 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | マシンシミュレーションでレベルからの固定具が表示されない。 | R-11311 |
| Lathe | マシン定義マネージャにAggregateヘッドが表示されない。 | R-15259 |
| Lathe | C軸輪郭からチェーン図形を選択解除しても、表示上はまだチェーンが選択されたままになる。 | R-15223 |
| Lathe | 旋盤補助操作、この操作を処理しないが機能しない。 | R-15096 |
| Lathe | 掴み換え/切落しの掴み換えZ座標で旋盤チャックつめOD#2の参照点が使用されない。 | R-14955 |
| Lathe | 旋盤C軸ツールパス - ワークオフセットを変更してもダーティ操作のマークが付かない。 | R-14845 |
| Lathe | C軸の元操作を使ったストックモデルが正しく配置されない。 | R-13974 |

| カテゴリー | 名前 | 番号 |
|--------------------------|---|---------|
| Lathe | 変数が正常にポストプロセッサへと渡されない。 | R-13626 |
| Lathe | 輪郭粗取りがストックを無視する。 | R-13528 |
| Lathe | 旋盤固定仕上げ操作の後にストックが消える。 | R-11578 |
| Lathe | 旋盤輪郭粗取りで仕上げ代を0.0にすると、切削は作成されませんでしたというエラーが出る。 | R-10764 |
| Lathe | 旋盤粗取りの切り込みがツールパスパラメーターで設定した2倍の深さになる。 | R-08905 |
| Lathe | 工具平面が正常に計算されない。 | R-07842 |
| Lathe | 旋盤粗取りで切削角度が1.3°未満に設定されているとパスが出ない。 | R-07413 |
| Mastercam for SOLIDWORKS | Mastercamのストック定義を使用が有効になっていると、マシン シミュレーションにストックが表示されない。 | D-16033 |
| Mastercam for SOLIDWORKS | 加工グリッドグループの振る舞いが安定しない。 | R-14729 |
| Mastercam for SOLIDWORKS | HSTの図形グリッドに新しいグループが作成され、設定が消える。 | R-14588 |
| Mill | 2Dダイナミック輪郭 - オープンチェーンだと切込み切削が出ない。 | D-15965 |
| Mill | 2D輪郭 - 切込み切削が一部のチェーンにしか適用されない。 | D-15935 |
| Mill | ダイナミック オプティ取残しで早送り動作がパーツに干渉する。 | D-15450 |
| Mill | ダイナミック オプティ取残しの送り動作がフィレットを突き抜けて干渉する。 | D-13422 |
| Mill | 2Dダイナミック キャピ加工が島の上面を加工しない。 | D-09699 |
| Mill | 2Dダイナミック ピール加工の仕上げパスの退避がおかしい。 | R-15219 |
| Mill | 2Dポケットツールパスでポケットタイプをオープンにし、オープンポケット切削方法を使用すると、コーナーRの動きが出ない。 | R-15207 |
| Mill | C軸端面輪郭で仕上げパス深さが機能しない。 | R-14073 |
| Mill | 複合面粗取りと仕上げツールパスでのソリッド選択が正常 | R-13920 |

| カテゴリー | 名前 | 番号 |
|-------|--|---------|
| | にできない。 | |
| Mill | 複合面高速投影ツールパスに仕上げ代が適用されない。 | R-13610 |
| Mill | ダイナミック加工でRCTFが有効になっている時に、切削パラメータページからツールパスをプレビューにアクセスすると、送り速度が変わってしまう。 | R-11916 |
| Mill | 2D輪郭でランプ、輪郭追い込み、外側コーナー分割半径を使用すると、最後のパスが作成できない。 | R-10011 |
| Mill | 複数のドリル操作を使用するとストックモデルの作成に失敗する。 | R-07522 |
| Mill | 複合面仕上げ等高線がフリーズする。円滑化/公差に関係する不具合。 | R-05478 |
| Mill | 取残し素材を使った2Dダイナミック加工のツールパスを再生成しようとする、Mastercam X8がクラッシュする。制限領域が追加されると動作するようになる。 | R-05095 |
| Mill | ダイナミック加工で何かしらの退避(動作 > ギャップサイズの場)オプションを使用すると、主軸回転速度がランプの速度に戻る。 | R-04866 |
| Mill | 2Dダイナミック取残し加工 - 前回の操作と全加工領域を無視する。 | R-04631 |
| Mill | ヘリカルボアがクリアランス値を無視する。 | R-04383 |
| Mill | マイナスの仕上げ代が工具半径と同じ値の場合、計算エラーをレポート中という警告が表示される。 | R-04003 |
| Mill | 3Dウォーターラインでマイナスの仕上げ代を入れても警告が出ない。 | R-02848 |
| Mill | 複合面仕上げ等高線 - 再生成時間が長いと生成に失敗する。 | D-13666 |
| Mill | ウォーターラインの切込み速度が場合によって出力されない。 | R-02595 |
| Mill | 刃物補正を制御機に設定すると、最後のチェーンにしかグラフィック画面上に補正が表示されない。 | R-06273 |
| Mill | 2Dダイナミック加工の島フェイスングがフェイス全体を切削しない。 | R-03844 |

| カテゴリ | 名前 | 番号 |
|-------|--|---------|
| ツールパス | 非表示になっているストックモデルが、ファイルの読み込み時に表示されることがある。 | R-12965 |
| ツールパス | 5軸ドリル - ドリルのサブタイプであることを示すパラメータをツールパス行の末尾に追加。 | S-52913 |

TECHNICAL PREVIEW 2017/12/28

| カテゴリー | 名前 | 番号 |
|---------|---|---------|
| インタフェース | Mastercam for SOLIDWORKSで無効な工具平面のメッセージが表示されない。 | R-14874 |
| Lathe | チェーンを延長すると、旋盤固定ツールパスでエアカットが発生する。 | R-14732 |
| Lathe | 旋盤固定粗取りで使用した工具が旋盤固定仕上げで使えなくなる。 | R-14664 |
| Lathe | プランジ旋削ツールパスのクリアランス値により、ストックとの衝突が発生する。 | R-14644 |
| Lathe | 旧操作をツールパス マネージャ内でドラッグ&ドロップできない。 | R-14596 |
| Lathe | 最小円弧長さが小さすぎると、旋盤粗取りでストックが正しく更新されない。 | R-11432 |
| Mill | 2D輪郭でランプと切込みの設定を使用すると、アサーションが発生する。 | R-14610 |
| Mill | システム コンフィグのツールパス/複合面選択でドライブオプションが全部に設定されている場合、高速ツールパスのモデル図形グリッドでストックデフォルトが使用されない。 | R-14378 |
| Mill | 2D輪郭の切込み切削順序が無効になり、選択の振る舞いに影響する。 | R-13943 |
| Mill | トリムツールパスがクラッシュを引き起こす。 | R-13736 |
| Mill | 要素をアンブランクにするとストックモデルが表示される。 | R-10185 |
| Mill | 輪郭ツールパスでタブ切落しの工程を分けて作成するように設定すると、再生成時にタブ切落し操作が重複作成される。 | R-06309 |
| ツーリング | 高送り工具をコピーして編集すると、工具がライブラリから消える。 | R-14857 |

| カテゴリー | 名前 | 番号 |
|-------------|--|---------|
| ツーリング | TOOLDBを移行すると、多段ホルダーを使う工具の突き出し長さが変わってしまう。 | R-14485 |
| ツーリング | メトリック工具に表示可能なコメントがない。 | R-11048 |
| ツーリング | 3D工具のグラフィック表示に切削方向と切込み方向を示す矢印を追加。 | S-52216 |
| ツールパス マネージャ | 依存操作を持つマルチスレッド操作が再生成できない。 | D-33072 |
| ツールパス マネージャ | 上流の操作に表示オプション、依存操作が適用されない。 | D-32550 |
| ツールパス マネージャ | ソリッドを使用している操作をエクスポートすると警告が表示され、クラッシュする。 | R-14663 |
| ツールパス マネージャ | 輪郭の追込みパスを使用すると、再生成後にポスト実行やバックプロットができなくなる。 | R-14518 |
| ツールパス マネージャ | [Ctrl+V]を使って操作を貼り付けると、ツールパス マネージャからフォーカスが失われる。 | R-13538 |

TECHNICAL PREVIEW 2017/11/30

| カテゴリー | 名前 | 番号 |
|--------------------------|---|---------|
| 全般 | ツールパス ネスティングで直径が同じ工具が間引かれる。 | R-14503 |
| 図形 | 円を回転するとボックス境界のサイズが変わる。 | R-14592 |
| Lathe | Latheのリファレンス点を使用していると、旋盤ストック押出し操作が正常に働かない。 | R-11299 |
| Lathe | 旋盤粗取りの工具で検査の長さを選択解除しても、進入/退出とパスの始まり/終わりの許容誤差の値が使用される。 | R-07576 |
| Mastercam for SOLIDWORKS | ストックモデル ビューアダイアログで文書の切り替えが可能になった。 | S-52210 |
| Mill | 2Dキャビ加工に切込み切削がない。 | D-29278 |
| Mill | ストックモデルが再生成されない。 | R-13317 |
| Mill | 固定回数のインタラクション以降、固定テキスト、追加が機能しなくなる。 | R-11118 |
| Mill | ストックモデルが使用可能なすべてのシステム メモリを使い切り、処理しなくなる。 | R-07934 |
| ツールパス | 5軸輪郭がチェーンからずれる。 | R-14092 |
| ツールパス | Mastercam X9ファイル内のカスタムWCSが正しく再生成されない。 | R-13487 |

TECHNICAL PREVIEW 2017/11/09

| カテゴリー | 名前 | 番号 |
|--------------------------|---|---------|
| ATP | ATPレポートにインボイスデータが出力されない。 | R-14314 |
| Lathe | チップのコーナーRが1/64に設定されていると、旋盤粗取りでチェーン全体が加工されない。 | R-14312 |
| Lathe | C軸端面輪郭ツールパスを使用すると、主軸が逆転する。 | R-13706 |
| Mastercam for SOLIDWORKS | Mastercam 2019がインストールされていないと、Mastercam 2019 for SOLIDWORKSがクラッシュする。 | D-32305 |
| Mastercam for SOLIDWORKS | 操作で使用されている図形に対して設計変更を再生成すると、Mastercam 2019 for SOLIDWORKSがクラッシュする。 | D-22832 |
| Mastercam for SOLIDWORKS | ストックモデルによって参照されているソリッドを移動すると、ストックモデルが正しく更新されなくなる | R-14168 |
| Mastercam for SOLIDWORKS | Mastercam 2019 for SOLIDWORKSをSOLIDWORKS 2018上でロードするとクラッシュする。 | S-51635 |
| Mill | テーパシャंकの工具でアンダーカットを使用すると、3D仕上げ等高線でエラーになる。 | R-14313 |
| Mill | ダイナミック オプティラフの垂直退避が早送りではなく送り速度になる。 | R-14220 |
| ツールパス | 5軸輪郭ツールパスをストックでトリムすると、おかしな前置きデータがASCII NCIへと書き込まれる。 | R-14066 |
| ツールパス | 直線のチルトを使用して4軸出力で5軸輪郭を作成すると、カスタムのWCSが無視される。 | R-13975 |
| ツールパス | 複合軸粗取りの仕上げ代がMastercam 2018では正しく計算されない。 | R-13838 |
| ツールパス | 複合軸走査線ツールパスから取り除かれたブレードのエリア粗取りがその他ページに復活した。 | R-13392 |
| ツールパス | 複合軸ツールパスのスレッド処理をオフにするためのオプションを詳細設定に追加。 | S-52058 |
| ツールパス | ドリルのサブタイプであるということを示すために、セーフティゾーンを使った5軸ドリルツールパスのパラメータ | S-51556 |

| カテゴリー | 名前 | 番号 |
|-------------|------------------------------------|---------|
| | をNCIに追加。 | |
| ツールパス マネージャ | 複数の操作をドラッグしても複数のフォルダー アイコンが表示されない。 | R-13537 |
| ツールパス マネージャ | 操作の依存関係のレポート出力を追加。 | S-51999 |

TECHNICAL PREVIEW 2017/10/19

| カテゴリー | 名前 | 番号 |
|--------------------------|---|---------|
| 全般 | ネスティング時に2つのMastercamファイルを参照するiniファイルをインポートしても、最初のファイルからの操作しかパーツリストに取り込まれない。 | R-14037 |
| インタフェース | 旋盤マシン定義の編集後にシステム平面が変わる。 | D-31017 |
| Mastercam for SOLIDWORKS | 図形を持たないツールパスをバックプロットするとMastercam for SOLIDWORKSがクラッシュする。 | R-14207 |
| Mastercam for SOLIDWORKS | ストックモデルによって参照されているソリッドを移動すると、ストックモデルが正しく更新されなくなる | R-14168 |
| Mill | ソリッド全体が選択されていると回避が適用されない。 | R-13147 |
| Mill | 3Dツールパスの粗取りと仕上げのストックが壁ストックとフロアー ストックのデフォルト値を使用せず、NCIにもその値が出力されない | R-11818 |
| Mill | 3D高速ツールパスがモデル図形の仕上げ代の値をデフォルトに保存できない。 | R-11690 |
| Mill | 3Dダイナミック オプティラフがソリッドフェイスと干渉する。 | R-10863 |
| レポート | 追加された図形が操作ビューに出力されない。 | R-14010 |

TECHNICAL PREVIEW 2017/09/28

| カテゴリー | 名前 | 番号 |
|-------------|---|---------|
| 全般 | 移行ウィザードがファイルに付随するバイナリポストを更新しない。 | R-13802 |
| 全般 | 2Dモードでのダイナミック変形移動がアンカーポイントを正しく投影しない。 | R-13774 |
| 全般 | クラシックバックプロットにおいて、パーツ面を透過する工具の表示にグラフィック上の問題がある。 | R-13712 |
| Lathe | 垂直ドリル、点で変更が相対値ではなく絶対値を出力する。 | R-13738 |
| Lathe | 旋盤固定溝きりに対しておかしなNCIが書き込まれる。 | R-13692 |
| Lathe | 旋盤仕上げダイアログボックスに直線化公差がない。 | R-13588 |
| Lathe | LatheでY軸回転に変更すると、ツールパス内のすべてのチェインに対して平面が作成される。 | R-09342 |
| Lathe | 旋盤ダイナミック粗取りのツールパスが、工具がパーツに埋まった状態で始まり、エラーが表示される。 | R-08633 |
| Lathe | 旋盤パターン繰返しが特定のパーツに干渉する。 | R-07588 |
| Mill | 3D高速ツールパス - 投影が加工図形とストックの値を維持しない。 | R-13848 |
| Mill | 3Dダイナミック オプティラフがソリッドフェイスと干渉する。 | R-10863 |
| Mill | 3Dダイナミック オプティラフで、ソリッド全体が選択されていると回避が適用されない。 | R-13147 |
| ツールパス | 工具平面と作図平面がWCSと異なる場合、SETUPシートの最小値と最大値が誤ったものになる。 | R-13139 |
| ツールパス マネージャ | 入れ子状になったツールパス グループを削除できない。 | D-31528 |

TECHNICAL PREVIEW 2017/09/07

| カテゴリー | 名前 | 番号 |
|------------------------|--|---------|
| ATP | ストラテジ エクスプローラを使って操作に加えられた編集内容が保存されない。 | R-13407 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | クイック ベリファイを選択するとエラーが発生する。 | D-30353 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | ベリファイがワークとの衝突をレポートしない。 | D-30176 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | Mastercamシミュレーターのチップ除去オプションが旧バージョンのように働かない。 | D-28552 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | Mastercamシミュレーターで表示を同期を使用すると、パーツが表示されなくなることがある。 | D-26992 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | Mastercamシミュレーターで旋盤端面ドリルの位置が誤っている。 | D-26982 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | ツールパスをクラシック バックプロットで実行すると、早送り動作が表示されない。 | D-25474 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | クラシック バックプロットのボタンがダブルクリックしないと効かない。 | D-24763 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | 複合軸リンクのリンクの前の工具交換がクラシック バックプロットで正しく表示されない。 | D-24508 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | Mastercamシミュレーターのねじベリファイ モードオプションがデフォルトで選択されてしまっている。 | D-24474 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | 5軸ドリルの工具先端補正がクラシック バックプロットで正しく表示されない。 | D-18205 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | DXFファイルから工具を作成すると、クラシック バックプロットで工具とホルダーの間に隙間ができる。 | R-11618 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | クラシック バックプロットでは、旋盤溝きりツールパスが完全に切削されない。 | R-11106 |

| カテゴリー | 名前 | 番号 |
|------------------------|--|---------|
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | ツールパス マネージャを自動非表示にした状態でクラシックバックプロットに入ると、プレイバックコントロールが表示されず、使えなくなる。 | R-10968 |
| バックプロット/ベリファイ/シミュレーション | Mastercamシミュレーターのシミュレーションモードで、衝突した項目が赤で表示されるようになった。 | S-49615 |
| コンフィグ | デフォルト マシンを選択する際に無効なファイル名というメッセージが表示される。 | R-10153 |
| コンフィグ | 平面のWCS座標軸がシステム コンフィグの色ページにある平面に変更された。 | S-50490 |
| 全般 | システムエラーのログ作成時にクラッシュする。 | D-30351 |
| インタフェース | 旋盤のストック平面が変わらない。 | R-13493 |
| インタフェース | マシンの画像を更新。 | S-50010 |
| Lathe | 一部のLatheツールパスが早送りとして表示される。 | D-29276 |
| Lathe | クラシック バックプロットでクイック ベリファイを使用すると、すべての工具ですべてのストックが削られてしまう。 | D-18777 |
| Lathe | 掴み換え/ 引出し/ 切落しが選択されている工具を無視する。 | R-13389 |
| Lathe | 右主軸側での掴み換え/ 引出し/ 切落しで内径つめを使用すると、図形が誤ったZ位置に移動してしまう。 | R-13134 |
| Lathe | 旋盤端面でストックを使用と仕上げ切削ピッチのオプションが有効になっていると衝突が発生する。 | R-11802 |
| Lathe | 主軸方向が間違っている。 | R-11625 |
| Lathe | 操作パラメータで旋盤工具の補正を変更しても、正しい補正番号がポスト処理されない。 | R-11445 |
| Lathe | 右チャックに定義した旋盤つめとストックが維持されない。 | R-11431 |
| Lathe | 旋盤操作をCSSとしてエクスポートしても、操作はRPMのままになる。 | R-11310 |
| Lathe | Lathe Z = ワールド Zを使用していると、補正方向が誤ったものになる。 | R-11303 |
| Lathe | 旋盤ダイナミック粗取りのストックが正しく更新されない | R-11255 |

| カテゴリー | 名前 | 番号 |
|--------------------------|---|---------|
| | い。 | |
| Lathe | 旋盤粗取りでジグザグ ストレートの切削方法を使用すると、特定のパーツ形状に衝突する。 | R-11167 |
| Lathe | 旋盤垂直ドリルが最初の位置に戻り、そこで再度ドリル加工する。 | R-08889 |
| Lathe | ストック反転のチャックのオリジナル位置が誤っている。 | R-08809 |
| Lathe | 旋盤仕上げの駆け下がり切削ダイアログボックスでパスの開始を延長を有効にすると、スタンドオフ距離の値がリセットされる。 | R-08295 |
| Mastercam for SOLIDWORKS | ネスティングのフォルダから操作クラスタを追加が SOLIDWORKS ファイルを無視する | R-13101 |
| Mastercam for SOLIDWORKS | Mastercam for SOLIDWORKS Mill 2Dのライセンスで複数面ポケットツールパスが使用できない。 | R-11714 |
| Mill | 2Dピール加工でTabキーを使用するとフィールドを飛び回る。 | D-08345 |
| Mill | 複合面仕上げ等高線ツールパスでアンダーカット工具を使用しても適切なアンダーカットにならない。 | R-13813 |
| Mill | 全体の最小円弧送り設定が使用されない。 | R-13502 |
| Mill | アンダーカットを検知を選択した状態で棒付きミルを使って複合面仕上げ等高線を作成すると警告が表示される。 | R-13380 |
| Mill | 3D投影ツールパスのモデル図形ページに何も表示されない。 | R-13199 |
| Mill | モデル図形グリッドを編集すると仕上げ代の値がゼロになる。 | R-13179 |
| Mill | 切削ピッチが工具のフラット直径と等しくなっていると、「計算エラーをレポート中」と表示される。 | R-13114 |
| Mill | 3Dハイブリッドツールパスで3Dパス、Z一定パスを維持、フラット検出を使用すると、ツールパスが作成されない。 | R-12979 |
| Mill | 3Dウォーターラインで負の仕上げ代を使用すると、再生成時間が長くなる。 | R-12954 |
| Mill | 制御機を使用して複数のチェーンに2D輪郭を作成すると、両方の図形で補正の動作が見られない。 | R-11667 |

| カテゴリー | 名前 | 番号 |
|-------------|--|---------|
| Mill | 仕上げ代に負の値を入力し、フラットエンド ミルを使って 3Dウォーターラインツールパスを作成すると計算エラーになる。 | R-10716 |
| Mill | ダイナミック オプティラフツールパスで大きな切込みピッチを使用すると、パーツに干渉する。 | R-10549 |
| Mill | 3Dペンシルツールパスが最大深さの設定よりも深く加工する。 | R-09963 |
| Mill | ストックモデルに多数の3D高速ツールパスが選択されていると、モデルが正しく作成されない。 | R-06163 |
| Mill/Router | 最初の彫刻ミルツールパスを作成する際に、壊れているか無効なファイルという警告が表示される。 | D-24635 |
| ツーリング | 工具の全長が誤っている。 | D-30967 |
| ツーリング | 問題のある工具ホルダーによりMastercamがクラッシュする。 | R-13495 |
| ツーリング | 工具マネージャの輪郭に存在するはずの0.0001の直線が無く、Mastercamシミュレーターで失敗する。 | R-11707 |
| ツーリング | DbProviderFactoriesが複数存在してもエラー メッセージが表示されない。 | R-11442 |
| ツーリング | ホルダーの編集時に標準サイズの警告が複数回表示される。 | R-09991 |
| ツールパス | テーパ壁が有効になった状態の輪郭ツールパスが正しくインポートされない。 | R-11767 |
| ツールパス | 白色の図形がSETUPシートの画像に表示されない。 | R-13531 |
| ツールパス | 再生成を行わないと、ツールパス アナライズで表示される送り速度やその他のプロパティが更新されない。 | R-11747 |
| ツールパス | Code ExpertでのPSTポストの編集時にリージョンを操作するコンテキストメニューが出てこない。 | R-10668 |
| ツールパス | 円弧マスク、ソート、深さフィルターにより、マスクされている円弧直径が上書きされてしまう。 | R-10184 |
| ツールパス | マニュアル入力ツールパスに同期が含まれていると、シミュレーション時にエラーが発生する。 | S-50473 |

| カテゴリー | 名前 | 番号 |
|-------------|---|---------|
| ツールパス マネージャ | 特定の操作ツリーの中で、表示オプション、依存操作、選択の設定が使用される。 | D-30753 |
| ツールパス マネージャ | 部分的なNCI出力ファイルメッセージに対するデフォルトの選択をいいえに変更。 | R-11083 |
| ツールパス マネージャ | インポートする操作がダークティになっており、選択の際に見づらい。 | R-10879 |
| ツールパス マネージャ | ツールパス グループを別のマシングループへと移動すると、その工具が工具リストに表示されなくなる。 | R-09103 |
| ツールパス マネージャ | マニュアル入力操作を修正してもダークティにならない。 | R-08661 |
| ツールパス マネージャ | 操作で使用されていない工具もリナンバーオプションが常に選択される。 | R-06330 |
| ツールパス マネージャ | 共通パラメータの編集を使用すると、変更のないマニュアル入力操作がダークティになる。 | D-24364 |
| ツールパス マネージャ | Latheで工具リナンバーを実行するとクラッシュする。 | R-13766 |
| ツールパス マネージャ | ねじ切りミル操作をインポートすると有効歯数が変わる。 | R-11876 |
| ツールパス マネージャ | ソリッドモデルが可視になっているとパラメータを開く際に時間がかかる。 | R-10956 |
| ツールパス マネージャ | マシングループのコメントボックスが複数行のコメントに対応。 | R-10176 |
| ツールパス マネージャ | ソリッドが可視になっていると、ツールパスの再生中にツールパス マネージャの内容が一定時間表示されなくなる。 | R-08478 |
| ツールパス マネージャ | 操作を折りたたんだ時の操作状態の表示を改良。 | R-08236 |



ご注意ください！ 更新版が入手可能になっている場合があります。最新版のダウンロードについては MESTERCAM.COM/SUPPORT（英語サイト）をご参照ください。

Mastercam 正規輸入元

CAM Solution Company

株式
会社

ジェービーエム

<http://www.jbm.co.jp>

■本 社
〒578-0965

東大阪市本庄西2-6-23 TEL 06-6744-7331 FAX 06-6744-7431
MastercamはCNC Software社の登録商標です。