## iTools

# for *Mastercam* 2021 インストールガイド

## ジェービーエムエンジニアリング

## ≪iTools for Mastercam 2021 インストール時の注意事項≫

- ⇒ Mastercam 2021 対応 OS は 64bit のみになっています。 32bitOS ではご利用頂けません。
- ⇒ ご使用中のパソコン環境によって、「iTools」のインストール中に再起動を求めてくる場合や 正常にインストール出来ない事もありますので、「iTools」をインストールする際は必ずデー タ保存の上、全てのアプリケーションを閉じた状態でインストールしてください。
- ⇒ OS のセキュリティ環境や設定内容に関して、ユーザーアカウント制御に関するウィンドウが 表示される場合があります。 表示されたら「はい」、或いは「詳細」をクリックしてインストール作業を続行してください。



⇒ インストール作業中、現在の PC 環境確認作業を行い、ご利用環境によって数分から十数 分かかる場合がありますが、インストールが完全に終わるまで他の操作をしないでください。

## 【CHOOK プログラムをインストールする】

Mastercam 2021 をインストールすると自動でインストールされます。 個別でインストールが必要な場合は以下の手順でインストールしてください。

1. 「setup.exe」をダブルクリックしてインストールを開始します。

しばらくすると「JBM iTools for Mastercam 2021 用の InstallShield ウィザードへようこそ」が表示されます。

JBM iTools for Masterca	n 2021 - InstallShield Wizard	Х
Z	JBM iTools for Mastercam 2021用のInstallShield ウィ ドヘようこそ	ザー
	InstallShield(R) ウィザードは、ご使用のコンピュータへ JBM iTools for Mastercam 2021 をインストールします。「次へ リックして、続行してください。	J&D
	警告: このプログラムは、著作権法および国際協定によって されています。	保護
	< 戻る(B) 次へ <b>(N) &gt;</b> キャンセ	ur L

「次へ >」をクリックして次に進みます。

JBM iTools for Mastercam 2021 - InstallShield Wizard X	
プログラムの保守	「プログラムの保守」が表示される提合けすでに
プログラムを変更、修復、および削除します。	「ノロノノムの体力」が扱うですのの物白は少くに
○変更(M)	「CHOOK プログラム」がインストールされていま
インストールするプログラム機能を変更します。このオプションでは、カスタム ダイアログを使ってインストールするプログラム機能を変更することができま す。	す。「キャンセル」をクリックして完了画面(4.)へ
○修復(₽)	准めてノゼキレ
プログラム中のエラーを修復します。このオプションでは、失われたり壊れたり していた。ショートカット、およびレジストリエントリを修正することができま す。	進めていたない。
● 削除(R)	
コンピュータから JBM iTools for Mastercam 2021 を削除します。	
InstallShield	
< 戻る(B) 次へ(N) > キャンセル	
JBM iTools for Mastercam 2021 - InstallShield Wizard X	アップグレードを示唆するポップアップダイアログ
このセットアップは、「JBM iTools for Mastercam 2021」のアップグレードを 実行します。続行しますか?	が表示される場合はすでに下位バージョンの
	「CHOOK プログラム」がインストールされていま
はい(Y) いいズ(N)	す。「はい」をクリックして進めてください。

ウィザード画面が出ましたら、「次へ >」をクリックして完了画面(4.)へ進めてください。

2. 「使用許諾契約」が表示されます。【ソフトウェア使用許諾契約書】をご確認の上、ご同意い ただけたら「使用許諾契約の条項に同意します」にチェックをつけ「次へ >」をクリックします。

# JBM iTools for Mastercam 2021 - InstallShield Wizard	×
使用許諾契約 次の使用許諾契約書を注意深くお読みください。	ع
【ソフトウェア使用許諾契約書】	^
ジェービーエムエンジニアリング株式会社(以下甲)とお客様(以下乙)は、ソ フトウェア使用許諾契約書に基づいて、下記について同意します。	1
第1条(著作権) 本ソフトウェアとその付属ファイルの著作権は甲に帰属し、日本国著作権法に よって保護されます。	
第2条(使用条件) アル・ポロサレウュマズム音がサンジュニカトに ノンサレニョルト マ使用オスアン	¥
<ul> <li>使用許諾契約の条項に同意します(A)</li> <li>使用許諾契約の条項に同意しません(D)</li> </ul>	
InstallShield	
< 戻る(B) 次へ(N) > キャンセノ	ŀ

3. 「プログラムをインストールする準備ができました」が表示されます。

「インストール」をクリックします。

自動的に Mastercam 2021 の CHOOKS フォルダ ヘインストールします。

パソコンによっては変更の許可を求めるポップアップが表示されたり、ファイルコピーに数十分かかったりする事があります。

🔀 JBM iTools for Mastercam 2021 - InstallShield Wizard	×
プログラムをインストールする準備ができました	4
ウィザードは、インストールを開始する準備ができました。	<b>S</b>
「インストール」をクリックして、インストールを開始してください。	
インストールの設定を参照したり変更する場合は、「戻る」をクリックし リックすると、ウィザードを終了します。	ってください。「キャンセル」をク
InstallShield	
< 戻る(B) 💱 イン	バストール(I) キャンセル

4. 「InstallShield ウィザードを完了しました」が表示されます。 「完了」をクリックしてインストールを完了してください。

JBM iTools for Masterc	am 2021 - InstallShield Wizard	×
Z	InstallShield ウィザードを完了しました	
	InstallShield ウィザードは、JBM iTools for N を正常にインストールしました。「完了」をクリック 終了してください。	Mastercam 2021 いて、ウィザードを
	2	

## 【ツールバーに「iTools」アイコンを設定する】

Mastercam 2021 ヘインストールすると自動的に[JBM CHOOKS]リボンメニューの「iTools」アイコン が追加されます。

アイコンが消えてしまった場合は以下の要領で新規グループへ追加することができます。

オブ・ション				X
ሳተቃሳምሳቲአ ሣ−ዞ\\* − <mark>ሀ,*`&gt;</mark> መአአዋ <mark>ጚላ``</mark> ጋንテキスト メニュ− オフ° ショ>	コマンド の選択元( <u>C</u> ): リギンにないコマンド	×	れ23マイズ するりが ン(B): メイン タブ 〜	
	DrillAuto         DrillAuto マニュアル         DrillAuto マニュアル         DrillAuto 電気         etc         etc         Gビューから下音面(G)         HIGHFEED         Holder Manager         hybridSort         JBM chooks         JBM Updater         Machine Definition/Control Definition/Post R         McLinksスティグゲ         WOS = エ具平面(P)         WoS = エ具平面(P)         WoS = エ具平面(P)         WoS = エ具平面(P)         WoS = イベ目で加(C)         Web         ーベ + Z (WOS)         マーSpiral         ズに対してビュー>なフリッフ*         ズに対してビュー>なフリッフ*         ズに対してビュー>なフリッフ*         アインメ (WOS) (D	▲ 道加 > ×( <u>A</u> ) < < 除去( <u>B</u> )		
	ŧ-ボ-ドショ-ŀカット: カスタマイスኚ∐_		<u>ክ</u> አያマイλ': ⊻±νト( <u>S</u> )	
			OK キャンセル	ヘルプ

Mastercam 2021のリボンメニューを右クリックして表示される右クリックメニューから[リボンをカスタマイズ] を選択 します

オプションダイアログの [リボンのカスタマイズ] ページでカスタマイズするリボンから [メインタブ] を選択します。 新しいタブを作成する場合はタブを作りたい場所の1つ上のタブを選択した状態で [新規タブ]を実行してください。

新規タブができましたら、ダイアログに[新規タブ(カスタム)]と[新規グループ(カスタム)]の表示が追加されます。 右クリックメニューまたはボタンから[名前変更]を実行して、新規タブを「CHOOK」、新規グループを JBM」等わか りやすい名前に変更してください。

新規グループを選択した状態でコマンドの選択元から[リボンにないコマンド]を選択し、一覧から iTools]を指定して[追加(A)]をクリックしてください。

タブ、グループ、コマンドアイコンを選択した状態で▲▼をクリックすると表示順を変更することができます。

ただしグループはタブを超えて並び替えはできません。コマンドアイコンはグループを超えて並び替えはできません。

追加されたアイコンの名前は[名前変更]を実行して、変更することができます。

(カスタム)と表示されたグループにのみコマンドアイコンが追加できます。

追加したタブに直接、または既存のタブや既存のグループにコマンドアイコンの追加はできません。

既存のタブやグループからはアイコンの削除のみが可能で、削除することによりコマンドの非表示が可能です。 メインタブー覧内で追加したタブを選択し、右クリックメニューの[削除]を実行すると追加したタブを削除できます。 既存のタブにコマンドアイコンの追加したい場合は新規グループを作成し、その下にコマンドアイコンを追加してく ださい。

[リセット]を実行するとすべての(カスタム)タブが削除され、一時的に新規タブが追加できなくなることがあります その際は、一旦[OK]または[キャンセル]でダイアログを閉じて、もう一度開きなおしてください。

[リセット]を実行した後、[キャンセル]でダイアログを閉じても削除された(カスタム)タブは表示されません。 カスタマイズの詳しい操作については、**MasterCam 2021**のヘルプを参照してください。

### 【iTools for Mastercam 2021 を起動する】

リボンメニューの「マシン」タブからマシン定義を選択し、リボンメニューに登録したアイコンをクリックして起動します。

インストールされた itoolsJBM.exe を直接開いて起動した場合、一見正しく起動して いるように見えますが、その様な起動方法ではダウンロードしたデータを Mastercam へ取り込むこと ができません。

	メーカー	状態	工具径	工具R	刃長	刃数	タイプ	被削材	送り	回転	∽ 選択工具
UVXL-TI-5FL	オーエスジー		20	5	80	5	ラジアス	設定なし	0	0	
IMX20S4HV20040	三菱マテリアル		20	0	40	4	スクエア	設定なし	0	0	
IMX20C4HV200B63521	三菱マテリアル		20	6.35	21	4	ラジアス	設定なし	0	0	
IMX20C4HV200B10021	三菱マテリアル		20	1	21	4	ラジアス	設定なし	Ő	Ň	
IMX20C4HV200B15021	三菱マテリアル		20	15	21	4	ラジアス	設定なし	ň	Ň	
IMX20S3A20017	三菱マテリアル		20	0	17	3	ネカエア	設定なし	ñ	ň	
IMP(2006) 20017	三菱フテリアル		20	10	21	6	ボール	1100000000000000000000000000000000000	Ő	ŏ	
IM0/2000/11/20021	三菱マテリアル		20	5	21	1	5777	- 設定なし	0	0	
INV200411200100021	三菱マテルマル		20	10	01	6	ボール	設定なし	0	ő	
INVX20001120021	二次マアリアル		20	0	20	4	-577	設定なし	0	0	
INVX20C4HV200H200203	三変マアリアル		20	2	20	4	->"77	設定なり	0	0	
INK2004HV200R300205	二変マノリアル		20	0	20	4	フクアス	辺にはし	0	0	
INK2053HV20017	二変マノリアル		20	0.05	17	د ا	スジエア	設定なり	0	0	
INK20C4HV200K63520S	二変マナリアル		20	6.30	20	4	コンアス	設定なし	0	0	
IMX20S3HV20017	二変マテリアル		20	0	1/	3	<u> </u>	設定なし	0	0	
IMX20C4HV200R10021	二変マテリアル		20	1	21	4	コンア人	- 設定なし	0	0	
UVX-TI-5FL	オーエスシー		20	2	40	5	ラシアス	設定なし	0	0	
IMX20S4HV20021S	愛マテリアル		20	0	21	4	<u>2777</u>	設定ない	0	0	
IMX20C4HV200R05020S	ニ愛マテリバル		20	0.5	20	4	ラシアス	- 設定なし	0	0	
C-CRS2200-30	ユニオンツール		20	3	38	2	ラシアス	- 設定なし	0	0	
UVX-TI-4FL	オーエスジー		20	3	40	4	ラジアス	設定なし	0	0	
UVX-TI-5FL	オーエスジー		20	1	40	5	ラジアス	設定なし	0	0	
ETM4200-30-TH	MOLDINO		20	3	40	4	ラジアス	設定なし	0	0	
IMX20B6HV20021	三菱マテリアル		20	10	21	6	ボール	設定なし	0	0	
IMX20C3A200R32017	三菱マテリアル		20	3.2	17	3	ラジアス	設定なし	0	0	
IMX20S4HV20021S	三菱マテリアル		20	0	21	4	スクエア	設定なし	0	0	
IMX20C4HV200R30021	三菱マテリアル		20	3	21	4	ラジアス	設定なし	0	0	
EPBT2200	MOLDINO		20	10	30	2	ボール	設定なし	0	0	
IMX20C4HV200R25021	三菱マテリアル		20	2.5	21	4	ラジアス	設定なし	0	0	
NEO-CR-PHS	オーエスジー		20	2	40	4	ラジアス	設定なし	0	0	
IM020C4HV200B60020S	三菱マテリアル		20	6	20	4	ラミデアス	設定なし	Ő	0	
MSMHDBBD2000B635	三菱マテリアル		20	6.35	45	4	ラミックス	設定なし	Ő	Ő	
IM020C4HV200B20020S	三菱マテリアル		20	2	20	4	גקויר	設定なし	ň	ň	
IM(20C4H)/200863520S	三菱マテリアル		20	6.35	20	4	デデアス		ň	ň	
NEO-CR-EMS			20	5	40	6	58,777	- 設定なし	0	ň	
IMM/200/4HV/200R60020S	- クロンクション - 一方 エハン		20	6	20	1	5577	設定なし	0	ň	
MSR230	一変、アガル		20	10	30	2	ボール	設定なし	0	ő	
MSMHZDD200	三菱フラリアル		20	0	30	2	קדתר	1100000000000000000000000000000000000	0	ő	
	- <u>&amp;````</u>		20		02	0	~~÷/	평소로운문	2		×

JBM CHOOKS iTools iTools

**1** 

| データベースから、工具データを検索します。

ツリーの項目を選択し、それぞれ検索条件を指定します。

ツリーの各項目は and 検索です。項目の内容は「寸法」の外径、有効長、刃長、全長、シャンク径を 除き、項目ごとの or 検索を行います。

全ての条件を入力し、「OK」をクリックすると条件に該当する工具情報を一覧に取り込みます。

実行時にエラーポップアップが 表示される場合はユーザーアカ ウントが未登録、またはユーザー アカウントが正しくありません。 登録された MastercamSIM で Mastercam および iTools を起動



しているか、使用期限が切れていないかを弊社よりのメール、アップデートコード表等でご確認ください。

●● 再実行時に一覧にデータがある場合は、一覧を初期化するかデータを追加するかの問い 合わせがあります。一覧を初期化する場合は「はい」を、現在の一覧に追記する場合は「い いえ」を選択してください。なお、追記の場合は同じ工具データが含まれる場合も統合され ず、重複してインポートされます。

ニションフィグ設定を変更します。

工具形状: インポートされる工具データに含まれないパラメータを設定しておきます。

データ取得: データ取得最大件数を設定します。検索条件にあう工具が最大件数を超える と警告のポップアップが表示されますが、「いいえ」をクリックすると最大 数を超えていてもデータをインポートできます。

itoolsJBM	×
[はい <u>()</u> いいえ(N)	

出力するチェックのついた工具データを出力します。

行頭にチェックのついた工具データを Mastercam の工具マネージャへカレント工具として出力します。

ライセンス登録が無い場合はサンプル工具のみ出力します。

出力後は自動的に iTools for Mastercam 2021 を終了します。

キャンセル終了します。

工具データの出力を行わず、iTools for Mastercam 2021 を終了します。

一覧のラベルをクリックするとその項目についてソートすることができます。

一覧の工具情報をダブルクリックすると工具データ詳細ダイアログが表示されます。

メーカー	その他			説明	選択工具
工具名	JBMT-F070		≩(D) 7	$\sim$	
コード	JBMT-CODE-F070		ĮR(R) 0		
シリーズ	JBM SAMPLE TOOLS		·パー角( <i>θ</i> ) 0		
タイプ	ロングネックスクエア		发 3	AI	
材質	超硬		€(L2) 14		
コーディング	DLC	首 <sup>-</sup>	F長(L1) 21		
シリーズURL		全县	₹(L) 80		
ステータス			,れ角 <sup>45</sup>	θ2	
発売日		 シャ	ンク径(D1) 8	D2	
備考	,	首征	<u>≩(D2)</u> 6.82		
サンプル工具	<u>データ</u>		, 轰続長(L3) 0	0	
		首角	角度( <i>θ</i> 1) 16		
		首部	ßR(R1)	R	
		↓ 首7	·-/パー角( <i>θ</i> 2) 0		
切削冬件			,		
770921511					
■ 現在の <sup>4</sup>		登録されている	いりずいでありません	h.	
<ul> <li>■ 現在のも</li> <li>登録されてい</li> </ul>	辺則条件: 26切削条件 (クリックで変更で	登録されている きます。)	う切削情報がありませ、	ν.	
<ul> <li>■ 現在の<sup>t</sup></li> <li>登録されてい</li> <li>被削材</li> </ul>	辺川条件: いる切削条件 (クリックで変更で)   回転数	登録されている きます。)  送り速度	ら切削消す報がありませ、   コメント	<u>ს.</u>	^
<ul> <li>■ 現在のせ</li> <li>登録されてい</li> <li>一 被削材</li> <li>鋼合金</li> <li>- 212</li> </ul>	辺山条件: いる切削条件 (クリックで変更で 回転数 0 0000	登録されている きます。) <u>送り速度</u> 000	ら切削消報がありませ、 コメント	ი. :+חטוויה (€)==בטימיק+חיג	^
<ul> <li>■ 現在の<sup>4</sup></li> <li>登録されてじ</li> <li>被削材</li> <li>鋼合金</li> <li>アルミ合金</li> <li>アルミ合金</li> </ul>		登録されている きます。) <u>送り速度</u> 0 200 2000	5切削情報がありませ コメント A7075 水溶性	ん。 	ĺ
<ul> <li>■ 現在の<sup>4</sup></li> <li>登録されてじ</li> <li>被削材</li> <li>鋼合金</li> <li>アルミ合金</li> <li>アルミ合金</li> </ul>	の削条件: いる切削条件 (クリックで変更で 回転数 0 6900 6900 6900	登録されている きます。) 0 200 2000 3000	5切削情報がありませ、 コメント A7075 水溶竹 A7075 水溶竹 A7075 水溶竹	ん。 	
<ul> <li>■ 現在のせ</li> <li>登録されてい</li> <li>         被削材         鋼合金         アルド合合金         アルド合合金     </li> </ul>		登録されている きます。) 0 200 2000 3000 3000	5切削情報がありませ、 コメント A7075 水溶性 A7075 水溶性 A7075 水溶性 A7075 水溶性	ん。 も切削は由低速高能率Z切込 も切削は由低速高能率溝 も切削は低速高能率側面 に切削は低速高能率の加減	
■ 現在の <sup>4</sup> 登録されてし 被削材 毎月金合合合金金金金金金金金金金	初削条件: いる切削条件 (クリックで変更で) 回転数 0 6800 6900 6900 6900 8600 8600 8600	登録されている きます。) (送り速度 200 2000 3000 3000 2400	5切削情報がありませ、 コメント A7075 水溶性 A7075 水溶性 A7075 水溶性 A5052 水溶性	ん。	
■ 現在の <sup>4</sup> 登録されて() 被削材 鋼合会合合合金金金金金金金金金金金金金金金金金金金金金金金金金金金金金金金金金		登録されている きます。) <u> </u>	5切削清報がありませ コメント A7075 水溶竹 A7075 水溶竹 A7075 水溶竹 A5052 水溶竹 A5052 水溶竹	ん。	
■ 現在の <sup>1</sup> 登録されて() 被削材 鋼合金合金金 アルドミ合合金金 アルドミ合合金金 アルドミ合合金金 アルドミ合合金金	切削条件: いる切削条件 (クリックで変更で 0 6900 6900 6900 8800 8600 8600	登録されている きます。) <u> 送り速度</u> 0 2000 2000 3000 3000 3000 2400	5切削清報がありませ コメント A7075 水溶竹 A7075 水溶竹 A7075 水溶竹 A5052 水溶竹 A5052 水溶竹	ん。	
■ 現在の 登録されてし 被削材 鋼戸に<合合会金金 アルに<合合会金金 マアルに<合合金金 、*切削条件	<ul> <li>切削条件:</li> <li>心る切削条件 (クリックで変更で)</li> <li>回転数</li> <li>0</li> <li>6900</li> <li>6900</li> <li>6900</li> <li>8000</li> <li>8600</li> <li>8600</li> <li>8600</li> <li>8600</li> <li>8600</li> <li>8600</li> </ul>	登録されている きます。) <u> 送り速度</u> 200 2000 2000 3000 3000 2400 	5切削情報がありませ コメント A7075 水溶性 A7075 水溶性 A7075 水溶性 A5052 水溶性 A5052 水溶性 などを考慮して参考(	ん。 も切削は 低速高能率2切込 も切削は 低速高能率溝 も切削は 低速高能率側面 も切削は 低速高能率2切込 も切削は 低速高能率減 としてください。	
■ 現在の 登録されてし 被削材 鋼になった合合金金 アルドミミ マンドション マンド マンドション マンド マンドション マンド マンドション マンド マンド マンド マンド マンド マンド マンド マン	初削条件: いる切削条件 (クリックで変更で 回転数 0 8900 6900 6900 8000 8600 8600 8600 8600	登録されている きます。) <u>  送り速度</u> 0 200 2000 3000 3000 2400 初削方法、工作機械	5切削情報がありませ コメント A7075 水溶性 A7075 水溶性 A7075 水溶性 A7075 水溶性 A5052 水溶性 A5052 水溶性 A5052 水溶性	ん。	

切削条件を選択し、「OK」をクリックすると該当する回転数と送り速度が一覧に反映されます。

検索結果一覧および工具データ詳細 1 ダイアログの工具プレビュー上でマウス操作により 視点移動が可能です。

拡大縮小 マウスホイールを回転

画面移動 Shift キーを押しながらマウスホイールをクリックし、そのままドラッグ

フィット 右クリックし、表示された「フィット」チップをクリック

## 【よくある質問】

- Q1. ソフトウェアは無償ですか?
- A1. 「 iTools 」自体は無償配布しておりますが、クラウドデータベースへの接続費用を頂戴しております。

プログラムご提供はダウンロードのみでメディアは無く、ダウンロードに必要な通信料等は お客様のご負担になります。

http://aji.jbm.jp/2021/chook/setup\_iTools2021.zip 約 12.6MB ダウンロードファイルを解凍する実行ファイルとインストールガイドが解凍されます。

- Q2. 複数台の Mastercam を所有しています。所持数分のライセンス契約が必要ですか?
- A2. 起動・クラウド接続はご契約いただいた Mastercam の SIM 番号を参照しているので、複数 台の Mastercam で起動・サーバー接続を希望される場合はその台数分のお申込みが必 要です。

ただし、取り込んだ工具情報は、同一バージョンの他の Mastercam でもお使い頂けますので、特定の1台にて起動・サーバー接続を行い、取り込んだ工具情報を他の Mastercam と共有される場合のご契約は1台分で問題ございません。

- Q3. サーバーにアクセスできません。何が原因でしょうか?
- A3. ダイアログ下部ステータスバーに下記4通りのサーバー接続状況が表示されますので、 表示に応じたご対応をお願い致します。



#### 発行元 ジェービーエムエンジニアリング株式会社

〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西2丁目6-23 TEL:06-6744-7331 FAX:06-6744-7431 URL:https://www.jbm.co.jp 2020年7月7日 Ver23.1.3.707 for Mastercam 2021 発行

- 本製品、及びマニュアルの一部、または全部の無断転記、及び無断複写は禁止されています。
- 本プログラム、及びマニュアルの内容は事前の予告なしに変更する事がございます。